



★水溶性鋳鋼用塗型剤★

【ジルコート DR-210】

- ◆特 徴
- \*本品は粒度調整されたジルコンフラワー耐火物を主骨材に粘結剤及び特殊添加物をコンパウンドした水溶性鋳鋼用塗型剤です。
  - \*高純度なジルコン系塗型剤である為、特に耐焼着防止に優れています。
  - \*作業特性が優れている為、ドブ漬け、刷毛塗り等により均一な塗膜層を得られます。
  - \*鋳鉄用の下塗りとして焼着防止効果も有ります。
- ◆荷 姿
- NET : 30kg (ペール缶入り)
- ◆形 状
- ペースト状
- ◆成 分
- (固形成分)
- |                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| ZrO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| SiO <sub>2</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| MgO              |                                |
- ◆使用方法
- 本品1Kgに対して水0.15~0.2Kg (濃度: 75~70°Be) 混入し、よく攪拌しドブ漬け及び刷毛塗りで塗布して下さい。  
塗布後は自然乾燥及び熱風乾燥して下さい。  
シェル砂の下塗りとして使用する場合、60~65°Beに調整してドブ漬けを行って下さい。